JP50061509

Publication Title:

Catalytic convertor

Abstract:

Abstract not available for JP50061509 Abstract of corresponding document: US3957447

A catalyst converter for purifying the exhaust gas from an internal combustion engine, including a catalyst holder disposed in a casing connected at one end to an exhaust manifold of the engine and at the other end to an exhaust pipe, members for defining passages for the exhaust gas in the casing, and valves in said casing provided in association with said members, said valves being operated to change the direction of the exhaust gas flow in the casing in accordance with the temperature in the catalyst holder.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Courtesy of http://v3.espacenet.com

特許服

(特許佐第38条文だし) の単位による特殊法語

昭和48年10月 3日

特許庁長官 斎 藤 英 雄 東

1.発明の名称 ショクパイ

2.特許請求の範囲に記載された発明の徴

(特許出版)

住 新 愛知県豊田市トヨタ町 1 番地

代表者

ま ダ 200 行

48.10.3

人、転引

注 所 東京都帯区芝西久県祭用町4番地 群風ビル 電紙 東京(591)77.00番

K AE

(7002) 弁理士 松 水 宜

ريجين

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 50-61509

3公開日 昭 50. (1975) 5.27

②特願昭 48-//048/

②出願日 昭48 (1973) 10. 3

審査請求 未離水

(全8頁)

庁内整理番号

6941 32

6415 4A

ᡚ日本分類 5/ D\$/ 1204/1 1) Int. Cl?

FO | # 3 / 00

BO 11 11 / 00

明 超 書

1. [発明の名称]

放供コンパータ

2.(特許請求の範囲)

(1) 一端に排気ガス入口管をまた他端に排気ガス出口管を夫夫備えるケーシングと、酸ケーシングの内壁から間隙をおいてケーシングのほぼ中央に配置されかつ相対する両側部をケーシング内壁に係合された触銭ホルダと、酸ホルダを支持しかつ前記ホルダの一端と前記間隙の一半とを閉じる第1の部材と、前記ホルダを支持しかつ前記ホルダの他場と前記間隙の他の一半とを閉じる第2の部材とを備える自動車排気処理用触鉄コンパータであつて、前記第1かよび第2の部材間にあつて、前記第1かよび第2の部材間にあつて

記他の一半の間勝内に配置された第2の弁を含み、 前記第2の弁が前記第1の弁より前記第1の部材 に近い位置に配置されていることを特徴とする放 供コンパータ。

(2) 一塊化入口管をまた他端に出口管を夫夫備 えるケーシングと、酸ケーシング内に同心的に配 置された複数の通路と、酸通路内に配置された勉 供と、前配通路の1つをその一端で前記入口管に 接続するパイパス管と、前配1つの通路の他端で 該通路を含む複数の通路を互いに連過させる包囲 体と、前記パイパス管と入口管との接続部径方に かいて前記入口管内に設けられた第1の弁やよび 前配包囲体に設けられた第2の弁を含む自動車排 気処理用斂機コンパータ。

3. [発明の詳細な説明]

本発明は大気汚染薬の一つとなっている内機機関の排気ガスを浄化する装置に関し、特に触媒により排気ガスを浄化する触媒コンパータに関する。内機機関のシリンダ内に送られる空気と最料の混合気は、前配シリンダ内で燃焼業発狭、前配シリンダ外に排気ガスとして放出される。この排気ガスとして放出される。この排気ガスは不完全燃焼ガスである。HC、COシよび高温燃焼により生成されるNOx等の有害ガスを含んでいる。排気ガスの有害ガスを酸化や還元あるいは炉通や吸着により除去した後前配排気ガスを大気に放出する排気を処理方式のうち特に触媒の使用により前配排気ガスを浄化するものが触媒コンパータである。

従来の旅鉄コンパータの1つは、入口管および 出口管を備えるケーシング内のほぼ中央に配置さ

ガス中化特化多量化含まれている。

他方、前配排気ガス浄化のために内機振関に取り付けられる前記触鉄コンペータの触鉄は主に鉄 触鉄内を流れる内機機関の排気ガスにより活性化 温度に引き上げられるため内機機関要機後にほぼ 触鉄の温度はその活性化温度に達する。このため、 従来の触鉄コンパータを内機機関に取り付けても 触鉄コンパータを内機機関に取り付けても かち内機機関要がでは前配触鉄コンパータは有 をガスの除去効果を十分に発揮せず、内燃機関は その腰横前では前配触鉄コンパータは有 をガスの除去効果を十分に発揮せず、内燃機関は その腰横前に多量の有害ガスを大気中に放出する 欠点があつた。他方、内機機関の腰横的になっためになった。 触鉄コンパータの浄化作用を増大するためには、 触鉄の温度上昇を迅速にすればよい。このために、 例えば触鉄内を流れる排気ガスの通過断面積を小 特別昭50-615.09(2)
れかつ相対する両側都をケーシング内壁に係合された触媒ホルダを支持しかつケーシング内での排気ガスの流路を規定する部材を備え、また他の1つは、前配と同様にケーシング内に同心的に配置され、ハニカム触媒を収容しかつ排気ガスの流路を規定する部材を備えている。これらの触媒コンパータ内を流れる排気ガスの流路を触媒の温度に係らず常に一定にし、内機機関の通常運転での出力を著しく低下させることなく排気ガスの浄化作用を効率よく行なりよりに設計されている。

一般に内燃機関の始動時から要機様に至る各選 転状態にかける排気ガス中の有害成分は、LA & 4モード試験で報告されているように、内燃機関 の始動時から要機過程完了までに排出される排気

さくして、熱の放射を少なくし排気ガスの有する 熱量を効率よく触媒に与えることにより、触媒の 温度上昇を速めることが考えられる。しかしなが ら、その場合内機機関はその高負荷時に内機機関 の排気圧力が上昇し、大きな出力損失を招くとい り間原を生ずる。

従って、本発明の目的は内機機関級物前でも十 分にその排気ガスを停化ししかも内機機関の出力 低下を防止することにある。

本発明によれば、コンパータケーシング内を流れる排気ガスの流れを規制する部材かよびとれに 関連して設けられる弁を備え、該弁のコンパータ ケーシング内の触媒の温度に応じての関閉により コンパータ内での排気ガスの流れを変更させることを特徴とする触媒コンパータが提供される。 前記弁は、内機機関の暖機前では、触機コンパータ内に配置された触媒内を流れる排気ガスの通過断面積を小さくしこれにより触媒の温度を素早くその活性温度域まで上昇させるように閉じられる。また、前配内機機関暖機後は、前配通過断面積を大きくしこれにより排気圧力の損失を防ぐように開かれる。これにより、内機機関暖機前でもきわめて迅速に排気ガスを浄化することができ、また内機機関吸機後においても機関高負荷時の出力の低下を防止することができる。

本発明が特徴とするところは図示の実施例についての以下の説明により一層明らかとなろう。 第1図に示される触機コンパータ10は、ケーシング12、該ケーシング内にその内壁から間隙をおいてほぼ中央に配置されかつ相対する両関部

また前記2つの弁のうち前記閣隊の一半28を閉じる第1の弁20は前記閣隊の他の一半30を閉じる第2の弁22よりも前記總数板18に近い位置に配置されている。

第1図の例では前配2つの弁20。22は板材から成り夫夫シャフト32。34を介しケーシング12に支持されてかり、前配弁20。22の動作物様は夫夫1組のリンク部材36。38かよび40。42、スプリング44。46、第1かよび第2のダイヤフラム物構48。50を含み、各ダイヤフラム物構は夫夫ソレノイドパルプ開閉装置52に接続されている。前配開閉装置52は、前配ケーシング12内に設けられた熱電対54と接続される演算回路56からの信号を増巾回路58を介して受けこれにより作動する。

袋盥 昭50→615 09 ଔ) をケーシング内側に係合され、触媒13を保持す る触媒ホルダイ4および酸ホルダの両端を夫夫朋 じる2枚の遮蔽板16。18を含み、また2つの 弁20.22とを含む。前記ケーシング12はそ の一端に、内燃機関の排気マニホルド(図示せず) に接続される入口管2.4を備え、また他婦には持 気管(図示せず)と接続される出口管26を備え る。前記ホルダ14の両端を失夫閉じる遮蔽板 16.18のうち1つの遮蔽板16は前記間隙の 一半28を閉じさらにとの端部で前配ケーシング 12内にホルダ14を支持し、また他の1つの速 截板18は前配関隊の他の一半30を閉じ、さら にとの蟷部で前記と同様にホルダ14を支持する。 前記2つの弁20.22は前記第1の連載板16 と前配第2の遮蔽板18との間に設けられている。

特別 昭50---615 09(4)

いは前記ポート71とポート72とを連通しさら に前記コイル69の一端に設けられた気管用シール75を介し前記ケーシング内部と大気とを遮断する。

前配第1および第2のダイヤフラム機構48。 50の夫夫のダイヤフラム室76、78はパイプ 81。82により分岐管83およびこれと接続されるパイプ84により前配ソレノイド開閉パルプ 装置52のポート71に連通されている。

前配無電対54は電線85。86だより前配液 算回路56に接続され、また肢液算回路56は電 線87。88により前配増巾回路58に接続され さらに肢増巾回路58は電線89。90により前 配開閉装置52のソレノイドコイル69に接続さ れている。

に移動させるように前記ソレノイドコイル69に 前記増巾回路58を介して信号を送る。前記ブラ ンジャ70の右方への移動は、最気管と過ずる前 記ポート72を閉鎖し、前記ポート71を前記ケ ーシング68と前記ブランジャ70の間隙を介し 大気と過速させまた左方への移動はポート 71とポート72とを連過させる。内敷機関緩緩 前では、前記ブランジャ70が左方へ移動し前記 ポート72からの数気管負圧はパイプ81。82。 84を介して前記第1かまび第2のダイヤフラム 根標48。50のダイヤフラムを存る。78に伝 えられる。前記ダイヤフラム機構48。50の夫 夫のダイヤフラム64。66の図中右方への移動 により前記連結構60。62あるいはリンク部材 36-42は夫夫前記エブリング44。46の襲 前配弁20.22をケーシング12に取り付ける例を示す第2図を参照するに、弁22はその長手方向に向つてシャフト34に固定され、該シャフト34はブッシュ91を介してペアリング92によりケーシング12に支持され、また前配シャフト34と前配ペアリング92の間には気密用シール材93が配置されている。前配弁22は前配間隙の他の1半30の大部分を遮断し、との間隙の1半30を流れる辞気ガスの流れを変更する。

前記触媒ホルダ14内に設けられた無電対54 は、前記ホルダ14内の触鉄13の温度を電気信 号に変えて、前記演算図路56に送る。前記触鉄 13の温度が活性化温度以上あるいはそれ以下と いう前記信号に応じて前記回路56は前記開閉装 置52のプランジャ70を図中右方あるいは左方

力に打ちかち図中右方に移し前配弁20.22は 図中突線で示される位置に保持される。他方前配 熱電対54の検出温度が触鉄13の活性化温度以 上になると前配ソレノイドパルブ73の右方への 移動により前配ポート71は大気に連通され、前 配第1および第2のダイヤフラム機構48.50 およびスプリング44.46の復帰力により前配 弁20.22は図中破線で示される位置に保持される。

また前配第1の弁⇒よび第2の弁は酸弁周辺の 雰囲気温度により変形を生ずる部材を使用しても よい。第3.4因には前記第1⇒よび第2の弁が パイメタルの例を示す。

前記ケーシング12内の雰囲気温度が前記触媒 13の活性化温度以下では前記第1。2回で示さ

特開 昭50--615 09 (5)

れたと間様に前配ケーシング12の内壁と前配触 葉ホルダ14との間隙の一半28と他の一半30 とを夫失閉じ、また前配活性化器度以上では前配 間隙の一半28と他の一半30とを夫夫開けるように作動する第1⇒よび第2の弁94。96が前 配ケーシング14の内壁に夫夫リベット98。 100で取り付けられている。

内能物関始動時では前配ケーシング12内の温度は低く前配第1および第2の弁94。96は失失四中突線で示される位置を保つ。内燃機関硬機途中すなわち前配触鉄13の活性化温度までは排気ガスのもつ熱量は前配触鉄13に吸収されるため、前配ケーシング12内の雰囲気温度は大きく上昇せず前配弁94。96は前配と同様の位置に保たれる。しかし前配内無機関硬機模すなわち前

けられた入口管から送られる排気ガスは前記遮蔽板16により、前配ケーシング12と前配ホルダ14との間隙の他の一半30に送られ前配第2の弁22。96により触媒13を通過させられ前配間隙の一半28に送られる。さらにこの排気ガスは特配と同様に前配第1の弁22。94により触媒13を通過させられ前配間隙の他の一半30に鍵元され、さらに前配遮蔽板18により前配触媒13を通過させられて、前配間隙の一半28から出るを通過させられる。すなわちケーシング内の排気ガスは一層の触媒13内を三回通過するいわゆるスリーペス方式で送られる。

また、前配内燃機関要機模では第6図で示されるように前配第1分よび第2の弁20。22。94。96は夫夫ケーシング12の内盤に密着し、前配

記触鉄13の温度が上昇し散射鉄13の温度がその活性化温度に達すると、前配ケーシング12内の雰囲気温度が着しく上昇し、パイメタルにより作られた前配第1かよび第2の弁94。96は図中破譲で示される様に変形する。このように第1かよび第2の弁にパイメタルを使用することにより第1。2図に示された動作機構を除去することができる。

第1。2図および第3。4図で示された触媒コンパータ10の第1および第2の弁28。22。94。96は内燃榜関始動時および要機前では第5図の実験で示される位置に保持される。とのため前配ケーシング12内に送られた排気ガスの大部分は酸ケーシング12内を図中矢印で示される額に送られる。すなわち前配ケーシング12に数

ケーシング†2内での持気ガスは従来と同様化矢 印で示されるように、触鉄13内を一度だけ通過 するいわゆるワンウエイ方式で送られる。

前記第1分よび第2の弁により内熱機関要機前では、服機後に被べて、排気ガスの触媒通過断面 後を3分の1減することができる。

第7. 8. 9図はハニカム触鉄コンパータの実施例を示す。ハニカム触鉄コンパータ110はケーシング112をよび酸ケーシング内にこれと同心的に散けられた複数の通路114. 116. 118を規定する部材120. 122を備え、前配通路114-118内にハニカム触鉄124が保持されている。前配部材120. 122はハニカム触鉄124と同質の触鉄材料からなる。前配ケージング112は一端に換気マニホルド(図示

せず)と接続される人口智126を備え、また他 雄に排気管(図示せず)と接続される出口管 128 を備える。前記複数の過路のうち最内方通路 114 は前記入口管126に近い銀で飲入口管126と、 パイパス管130により接続され、また出口管 128に近い何で前記最内方通路114と該通路 114の外周通路116とを互いに連進させる包 囲体 1 る 2 を備える。 さらに前記コンパータ 110 は、前記入口管126内に、前記パイパス管150 との分岐部より後方すなわち第7回における右方 の位置に第1の弁134備え、また前配包囲体 132に、前記通路114。116と前記出口管 128とを連通させる第2の弁136を備える。 前記弁134。136以夫央シャプト138。 140により前記ケーシング112あるいは前記…

る。前記通路116を出た排気ガスは前記第1の 弁134により前記入口管126を遮断して生じ るチャンパを介してさらに最外間に設けられた通 路118を出口管128へ向つて流れ該出口管に 放出される。

他方、内燃機関腰機袋すなわちハニカム触媒の 温度がその活性化温度以上に達すると前配第1 か よび第2の弁134、136は第9図に示される ように前記入口管126を開放し、前記包囲体 132の出口智102への通路を開放する。とれ により図中矢印に示されるように入口管126よ り流入した排気ガスの一部は内燃機関吸機前と同 機にパイパス管114に流入し、最内方通路114 化送られ、また他の一部は直接外周通路116. 118に送られ、央央従来と同様にいわゆるワン

将開 昭50-615 09(6) 包囲併132尺支持されている。前記弁134。 136は前配へニカム放鉄123の温度に応じて 前記第1図に示したと同様の動作機構により作動

内機機関要機能では前配第1の弁134は入口 智126のパイパス管130との分散部より後方 領すなわち下流側を遮断すると共に前配第2の弁 136は前記通路114。116と前記出口管 128との達遇を遮断する。とれにより第7図中 に矢印で示されるように入口管126から流入し た排気ガスは全てパイパス管130によつて最内 方に設けられた通路114を前配出口管128方 向へ流れる。前配遺路114を出た排気ガスは前 記包囲体132により、過路114の外局に設け られた通路116内を入口管126へ向つて流れ

ウェイで通路114-118を通過後出口管128 より大気中に放出される。本ハニカム触媒コンパ ータの実施例においても内機機関の戦機前の排気 ガスの触媒内の通過断面積は硬機袋のそれに較べ てる分の1に減ずるととができると共に、触媒中 を通過した排気ガスがその適路の外局に設けた通 路を流れるため、その周囲を吸めて一層吸機に促 強される。

本祭明によれば内総修関の鞭機前後において有 効に使用される触数の量は常に一定であり、内燃 機関の優勝過程だおいて触媒の温度を従来よりも 早くその活性化温度に上げることができ、特に内 燃機関がその緩線過程中に放出する多量の有容が スを浄化し大気中に放出することを防止すること

4. [図面の簡単な説明]

第1回は本発明に係る触媒コンパータの凝断面 図であり、第2図は第1図の線2-2に沿つて得 22.96.136:第2の弁、 た断面図であり、第3図は本発明の他の実施例を 示す従断面図であり、第4図は第3図の線4-4 114-118:複数の通路、 に沿つて得た断面図であり、第5。6図は第1。 2. 3. 4図に示された触媒コンパータの作動を 示す機断面図であり、第7。 9図は本発明による 、さらに他の実施例の従断面図であり、第8図は第 - 7図の練8-8に沿つて得た断函図である。

24. 126:入口管。

26. 128 : 出 口

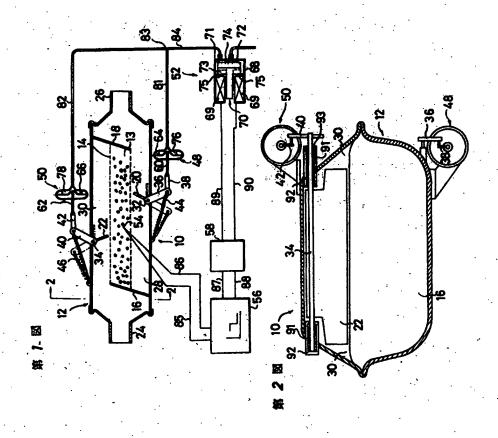
18: 第2の部材、

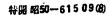
20.94.134:第1の弁、

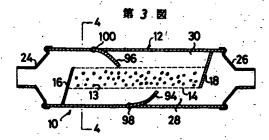
10。110:放鉄コンパータ、

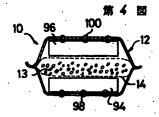
130 : パイパス管、

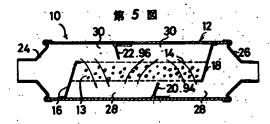
132:包 囲 体。

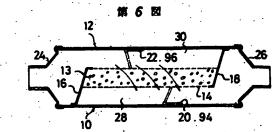


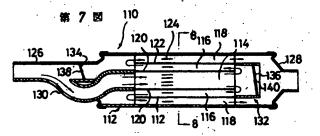


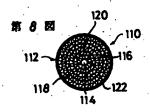




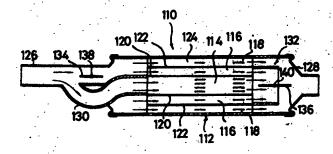








第9区



6. 連付書願の目章

--60--